# INTERFERENCE MEASURING DEVICE

Patent number:

JP57182604

Publication date:

1982-11-10

Inventor:

**SUEDA TETSUO** 

**Applicant:** 

**CANON KK** 

**Classification:** 

- international:

G01B9/02

- european:

**Application number:** 

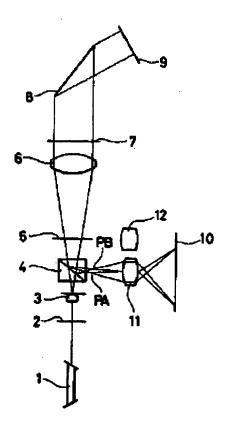
JP19810069189 19810507

Priority number(s):

## Abstract of **JP57182604**

PURPOSE:To accurately measure an interference of a surface to be inspected, having a large area, by placing the surface to be inspected, obliquely against the reflected reference surface, and constituting so that parallel inspecting light which have been made incident obliquely against the surface to be inspected are reflected by the surface to be inspected, and go back through the reflection surface.

CONSTITUTION: A laser emitted from a laser source 1 becomes a spot light source through a light quantity adjusting filter 2 and a condensing lens 3. Its light becomes parallel light by a collimator lens system through a polarized plate 5, a part of its light is reflected by a semitransparent reference plane 7, becomes a reference wave surface, goes back and is reflected by a semitransparent mirror 4, and forms a point image PA. On the other hand, a light which has transmitted the semitransparent reference plane 7 is made incident obliquely to a surface to be inspected 8, is reflected and is made incieent to a reflected reference surface 9. Its reflected ray goes back, is reflected by the semitransparent mirror 4, and forms a point image PB. The reflected reference surface is adjusted by inserting an alignment lens 12, a coupling image of the point images PA, PB is formed simultaneously on an observation surface 10, and after that, a cylindrical lens is inserted. In this way, the surface to be inspected 8 having a large area is measured with high accuracy.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

# (9) 日本国特許庁 (JP)

(1)特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭57—182604

⑤Int. Cl.³
G 01 B 9/02

識別記号

庁内整理番号 7428-2F ❸公開 昭和57年(1982)11月10日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

## **9**干涉測定装置

②特 願 昭56-69189

②出 願 昭56(1981)5月7日

**砂発 明 者 末田哲夫** 

東京都大田区下丸子三丁目30番

2号キヤノン株式会社内

⑪出 願 人 キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番

2号

四代 理 人 弁理士 日比谷征彦

明 銀 音

## 1. 発明の名称

#### 干涉岗定装置

#### 2.特許請求の範囲

- 1. 被検回に対し反射参照面を斜めに対向して 配便し、被検回に斜めに入射した平行光束から成 る検査光が被検回で反射して前配反射参照面に終 いて入反射し、再び被検回の同一個所を経由して 元の光路を具みように構成したことを停徹とする 干浄温度模量。
- 2. 前記検宏器と平行光束を作成するコリメータレンズ系との間に、半透鏡から成る基準参照器を光京に対し最底に挿入した特許請求の範囲第1項記載の干渉制定装置。
- る 被検回により形成された被検被回と、基準 参照面により形成された参照被回とにより得られる干渉禁を、一方向に拡大叉は誰少して被検回の 形状に相当する競技比として編集するようにした 特許請求の賃貸41項又は第2項記載の干渉関定

英世。

- 4. 個光板を用いて光限を被測定面に対し 5 個 光して使用するようにした特許請求の範囲第 1 項 記載の干掛機定義性。
- 5. 被検脳をガラス表面とした特許情求の範囲 第4項記載の干渉関定映量。

## **る発明の詳細な説明**

本発明は、菌精皮の制定に嵌し、特に大きな函 数の被検罰を制定するのに好達な干渉測定機能に 関するものである。

一般に干渉製定機能では、基準となる参照面と して試料の顕微よりも大きな顕微を有する反射機 を必要としている。即ち、試料の顕微が大きくな つた場合にその面積よりも大きく、かつ特度の良 い高値な参照面が不可欠となる。

本発明の目的は、試料よりも小さな顕微の参照 面を用いて試料の顕物度を制定する干渉関定装置 を提供するものであり、その要皆は、被検照に対 し反射参照面を斜めに対向して配置し、被検照に 斜めに入射した平行光度から成る検査光が被検照 で反射して前記反射参照画に於いて入反射し、存 び被検函の同一個所を無由して元の光路を異るよ うに排成したことを特徴とするものである。

**-**:-

以下に西京の実施例に基づいて本発明を評額に 説明する。

第1回に対した。 1回に対応が発光を表現して、 1はないが発光である。 2のを表示する。 2のを表示する。 2を表がして、 2を表が、 2をまが、 2をまが、 2をまが、 2をまが 発光装置1から射出されたレーデー光は、光量 調整フィルク2で最適な光量に調整された後、集 光レンズ系をでノイズを除去した点光源とされる。 この光は球面状の光波となり半速鏡4を透過し、 傷光板をでき方向に個光される。そしてコリノー タレンズ系をで平面化された光波は、その一部の 光量が半速参照平面7で反射され、参照被面とな

被検討者には光は斜め方向から入射するために、 被検討者を光の進行方向から見た形状は、一方向 に確少された形状となる。従って被検討者の外形 々状を正しい大きさの比で観察するために、次に 結像光学系としてレリンドリカルレンズ11を挿 入し、確少した方向をその直交方向に被べて好欠 して結合させるか、或いは確少された方向の ででは一つでは一つでは、 なっまったが、では、 なっまったが、では、 なっまったが、では、 なっまったが、では、 なっまったが、では、 なっまったが、 ないは、 ないながらいなが、 ないながらいたが、 ないが、 ないが

本発明に終いては、被検面をに光を斜めに入射させるようにしたとめに、第1回からも明月かなように、被検菌をは避過を有するに及りが表現で固まの全面を制定し得ることになる。又針のことができる。世のことになる。世の主には被断の凹凸量は2×4を引きることができることになる。を検査を見ることになる。

更には複枚面もへの質め入射の利点として、複枚 面目の表面反射率を垂直入射する場合よりも高く することができる点が挙げられる。これは第1日 に示す実施例のように被検面8として平行平板状 のガラスの表面を測定する場合に大きな効果があ る。即ち、ガラスを試料として光をガラス面に垂 直に入射した場合には、ガラス表面と裏面との両 方から反射が生じ、干渉も関時になされ両方の反 射強度が殆ど等しいためほぼ同じ強度の干渉額が 生じ<del>るため</del>、表面形状と裏面形状との区別がつか なくなる食れがある。第2回はクラウンガラスの 反射率を示したグラフであり、8は試料面に対す る5倍光を表わし、PはP低光を示している。例 えばガラスの表面反射率は垂直入射の場合には4 ●程度であり、表面及び裏面の反射光の強度は、 入射光の強度に対してそれぞれ46及び &7点(=(100-4)×Q04×(1-Q04)) となり、殆ど問程度である。然しながら平行ガラ ス面に対し8個光を例えば入射角85度で入射さ

And the second

る反射光の強度は & 8 多 ( = (100 - 70) × 0.7 × (1-0.7) となり、 1 0 倍以上も表面反射による光の強度の方が大きい。従ってガラス面への動直入射の時に問題となる裏面の反射による影響は、 8 億光を斜め入射することにより無決できることになる。

尚、観察面10に於いてコントラストの良い干渉絡を得るために、参照故面の強度を被検故面の 強度と一致させることが好ましい。そのために被 検函8の8個光に対する反射率を入り、反射参照 平面9の反射率を100乡とした場合に、透過参 照平面7の反射率は次式に近似するものを選択することが望ましいことになる。

 $(2(A/100)^2+1-\sqrt{4(A/100)^2+1})/(2(A/100)^2)$ ×100(\$)

第 8 因は第 2 の実施例を示し、英電を小型化するために 8 枚の反射鏡 1 8、 1 4、 1 5 を用いて 光路を略円鎖状に曲折するようにしている。この 実施例に於いては 2 枚の個光板 1 6、 1 7 が集光 レンス系 8 の終方に設置され、 8 個先を行なうよ

うに構成されている。肖、第1回と同じ符号は同 じ部材を示しており、この実施例の作用効果につ いては先に説明した第1の実施例と殆で関様であ る。

せると、表面の反射率が70乡となる。裏面によ

被検菌をがガラス面でない、例えばアルミニューム被集面などであれば、 5 優光は全く必要としない。又、被検面をは平面でなく負面であつても、反射参照圏をこれを補償する負面とすれば側定は可能である。但し被検菌をの各個所の入射角がそれぞれ異なることになり、編集される干渉額が位置によつて感度が異なる問題点はある。

以上説明したように本発明に係る干渉測定機能は、被検面に斜めに検査光を入射させ、再び間で ・ 放射であるために、参照面の面積を被検の面 ・ 放射で対しては反射が2度なわれるために、 ・ 検面の凹凸型の情報が毎知して加かりに表すが ・ の入射度の振り方により物度のが他 となる。更には光を8個光させれば、被検面が平 ・ 行力ス級であつても裏面の影響を発 態定を行なうことができる。

### 4.医面の歯単な説明

図面は本発明に係る干浄測定美能の実施例を示し、第1回はその構成図、第2回はガラスの表面反射率のグラフ図、第3回は他の実施例の構成図である。

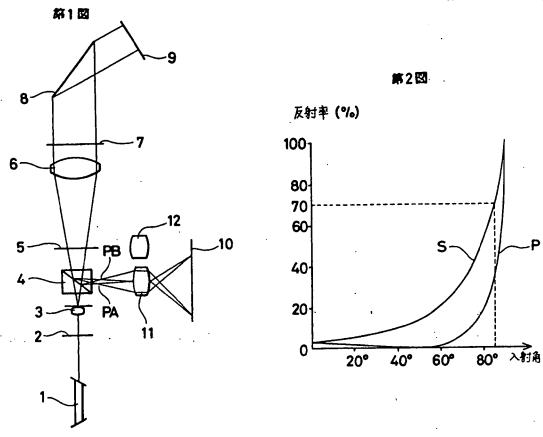
将号1はレーザー光発光装置、2は光量調整フィルタ、3は集光レンズ系、4は半遊鏡、5、16、17は偏光板、6はコリメータレンズ系、7は半途参照平面、8は被検面、9は反射参照平面、10は編集面、11はレリンドリカルレンズ、12はアライメントレンズ、13、14、15は反射鏡である。

养許出底人

キャノン株式会社

代 理 人 弁理士 日 比 谷 包





第3回

